

STRATIIFIÉ RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES CHEMTOPI2™ DE FORMICA GROUP

DONNÉES TECHNIQUES



APPLICATIONS RECOMMANDÉES

La feuille de stratifié Chemtop2™ de Formica Group est destinée à des applications intérieures, horizontales et verticales lorsque la conception, l'apparence, la qualité, la durabilité et la résistance aux acides relativement puissants, aux alcalis, aux sels corrosifs et à d'autres substances qui tachent ou endommagent sont des critères essentiels. Les surfaces horizontales comprennent les éviers, les plans de travail, les bancs, les dessus de tables de laboratoires et toutes autres surfaces de travail des laboratoires médicaux, scientifiques, cliniques et d'analyses pathogènes, des laboratoires photographiques, des dépôts mortuaires, des postes de soins infirmiers et autres établissements institutionnels, commerciaux ou des installations de fabrication légère. Les surfaces verticales comprennent les armoires, les façades de menuiserie d'agencement, les panneaux de dossier muraux ou les cloisons. Les feuilles de stratifié Chemtop2 résistant aux produits chimiques sont offertes dans la catégorie « postformable » et peuvent être postformées à un rayon extérieur d'environ 12,7 mm (1/2 po) et à un rayon intérieur minimum de courbe concave de 4,8 mm (3/16 po). Le postformage assure un chant ergonomique et une excellente protection contre les produits chimiques qui attaquent le joint fabriqué.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE

RESTRICTIONS

Il est déconseillé d'appliquer directement les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 sur le plâtre, les panneaux de gypse, le béton ou le contreplaqué. Elles ne doivent pas être utilisées à l'extérieur ou dans les endroits où la température dépasse 135 °C (275 °F) pendant des périodes prolongées. Ne les exposez pas continuellement à la lumière directe du soleil. Vous ne devez pas couper, trancher, concasser ou frapper au marteau sur un revêtement de surface Chemtop2.

REMARQUE : Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 devraient être protégées contre les dommages que causent les très hautes températures, notamment la chaleur générée par les brûleurs Bunsen. Le brûleur Bunsen devrait être placé sur un sous-plat pour protéger la surface en stratifié.

REMARQUE : Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 comprennent un produit chimique spécial qui leur procure leurs propriétés de résistance aux produits chimiques et une teinte légèrement différente de celle des produits en stratifié haute pression standard correspondants. Cette différence de couleur n'est pas un défaut. Assurez-vous d'examiner les échantillons du stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 réel avant de procéder aux spécifications. Il n'est pas recommandé d'abouter les joints des feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 et des feuilles de stratifié haute pression standard. Par contre, les associations horizontales/verticales sont acceptables.

Il est vivement recommandé d'utiliser les feuilles de stratifié Chemtop2 pour la totalité du projet car les feuilles de stratifié haute pression standard n'assureront pas la résistance aux produits chimiques.

ENTREPOSAGE

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 doivent être entreposées horizontalement, adossées, face à face (la feuille au-dessus de la pile étant retournée). Une planche de presse devrait être posée sur le dessus afin de protéger le matériau de dommages éventuels et de réduire les risques de gauchissement des feuilles qui sont au-dessus de la pile. Le matériau devrait être protégé contre la lumière, la chaleur et l'humidité et ne jamais être en contact avec le sol ou un mur extérieur lorsqu'il est entreposé. Il est important que les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 soient entreposées à une température et à un taux d'humidité relative non inférieurs, respectivement, à 16 °C (60 °F) et à 40 %.

PRÉCONDITIONNEMENT

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 et les supports absorbent la vapeur d'eau et se dilatent dans des conditions d'humidité relative élevée; ils évacuent la vapeur d'eau et se contractent en l'absence d'humidité relative. Avant la fabrication, laissez les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 et le support s'acclimater pendant au moins 48 heures aux mêmes conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être de 24 °C (75 °F) environ et le taux d'humidité relative de 45 % à 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des composants. La feuille de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 bouge deux fois plus en travers du grain que dans le sens de la longueur (sens du ponçage). Si possible, minimisez la dimension de la largeur (dans le sens en travers du grain).

REMARQUE : Les fissures sous contrainte peuvent se produire lorsque le matériau très humide est collé puis exposé à des conditions de faible humidité. Or, un matériau trop sec peut se dilater et cloquer s'il n'est pas collé correctement.

COUPE

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 sont dotées d'une surface qui contient un produit chimique spécial. Nous recommandons l'utilisation de lames de coupe aiguisées, à pointe de carbure, avec un profil restreint ou négatif. Il est également conseillé d'utiliser des vitesses d'avance faibles et des outils haute vitesse. Une planche FeatherBoard devrait être fixée au panneau de scie pour stabiliser la feuille et éviter qu'elle vibre afin de produire des coupes plus nettes en toute sécurité.

STRATIÉ RÉSIANT AUX PRODUITS CHIMIQUES CHEMTOPT™ DE FORMICA GROUP

DONNÉES TECHNIQUES



SUPPORTS

Les supports recommandés pour le produit Chemtop2 sont les panneaux de particules de catégorie « industriel » et de densité de n° 45 (CS 236-66; type 1, catégorie B, classe 2), et les panneaux de fibres à moyenne densité (MDF). Les supports devraient être poncés jusqu'à ce qu'ils soient lisses, propres, exempts d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme. N'utilisez pas de cloison sèche (panneau de gypse), de plâtre, de béton, de bois de sciage massif, de contreplaqué ou de sous-couche.

ADHÉSIFS

La force de l'adhésion entre la feuille de stratifié Chemtop2 et le support détermine l'intensité de la contrainte qui peut être transmise à ce dernier. Les adhésifs de contact ne sont pas recommandés en raison de leur propriété élastomère. Les adhésifs PVAc (colle blanche) ou à base d'urée ou de résorcine répartissent bien plus uniformément la contrainte sur le support et ces assemblages résistent donc mieux aux fissures. Suivez les recommandations du fabricant de l'adhésif.

ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-1995, section 4, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminate Products Association) et dans les normes ANSI 161.2-1979. Les feuilles de stratifié Chemtop2 sont dotées d'une surface qui contient un produit chimique spécial. Nous recommandons l'utilisation de lames de coupe aiguisées, à pointe de carbure, avec un profil restreint ou négatif. Il est également conseillé d'utiliser des vitesses d'avance faibles et des outils haute vitesse. Une planche devrait être fixée au panneau de scie au moyen d'un dispositif de serrage afin de maintenir la feuille pour empêcher les battements et les vibrations. Les assemblages de panneaux devraient être stratifiés avec la feuille de compensation appropriée afin de minimiser les risques de gauchissement. Alignez toujours les marques de ponçage dans le même sens. Tous les coins intérieurs des découpes doivent être arrondis de façon à ce qu'ils soient aussi grands que possible, 3,18 mm (1/8 po) minimum, pour éviter les fissures sous contrainte. Les chants et les coins devraient être limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques.

POSTFORMAGE

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 peuvent être formées comme les stratifiés haute pression traditionnels, mais à une température plus basse. La température de postformage optimale est de 121 °-135 °C (250 °-275 °F). Vous pouvez utiliser l'indicateur Tempilaq® (de couleur grise) pour déterminer la température. Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 peuvent être postformées selon un rayon extérieur de 12,7 mm (1/2 po) minimum, un rayon extérieur de 12,7 mm (1/2 po) et un rayon intérieur de courbe concave de 4,8 mm (3/16 po). Le léger changement de couleur dans la courbe concave est normal et ne constitue pas un défaut. **LES COURBES CONCAVES DEVRAIENT ÊTRE FORMÉES À 149 °-163 °C (300 °-325 °F).**

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être constituée de feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 de Formica Corporation, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR

NOM DE LA COULEUR

CATÉGORIE

CT

FINI

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 sont conformes aux normes minimales de performance de l'Organisme de normalisation internationale, ISO 4586-2 et de la National Electrical Manufacturers Association, ANSI/NEMA LD3-2005.

UTILISATION ET ENTRETIEN

Les surfaces de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 peuvent être nettoyées avec un chiffon humide et un nettoyant doux. L'utilisation de poudres ou de produits nettoyants abrasifs, de tampons à récurer, de laines d'acier, de papiers abrasifs, etc., endommagera le fini et peut réduire définitivement la résistance aux taches et aux produits chimiques du stratifié. Les pratiques exemplaires de laboratoires stipulent que tous les déversements de produits chimiques doivent être essuyés immédiatement. Les taches persistantes peuvent être enlevées en utilisant un solvant organique ou un produit de blanchiment à l'hypochlorite, puis en essuyant avec un chiffon doux et humide. En cas de doute sur la compatibilité d'un produit nettoyant ou d'un détergent particulier, adressez-vous au fabricant du produit.

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance du produit Chemtop2 de Formica Group Stratifiés résistant aux produits chimiques :

STRATIIFIÉ RÉISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES CHEMTOPI2™ DE FORMICA GROUP

DONNÉES TECHNIQUES



PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA – BROCHURE DES PRODUITS À USAGE INTÉRIEUR

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	CHEMTOPI2	NORME NEMA
Apparence	3.1	Pas de défaut ABC	Pas de défaut ABC
Nettoyabilité/Résistance aux taches	3.4		
Réactifs 1 – 10		Aucun effet	Léger effet
Réactifs 11 – 15		Léger effet	Léger effet
Résistance à l'eau bouillante	3.5	Léger effet	Léger effet
Résistance aux températures élevées	3.6	Léger effet	Léger effet
Rayure linéaire du verre	3.7	Modéré 50 – 100	Modéré 50 – 100
Résistance aux impacts de bille (po)	3.8	588 mm (30 po)	508 mm (30 po)
Résistance aux chocs à la torpille (po)	3.9	300 mm (11,8 po)	300 mm (11,8 po)
Résistance à la chaleur par rayonnement (secondes)	3.10	55	100 (minimum)
Changement dimensionnel	3.11		
Sens de la machine		1,0 %	1 % (maximum)
Sens travers		1,2 %	1,4 % (maximum)
Résistance à l'usure (cycles)	3.13	400	400 (minimum)
Formage à 121 °C 107 °-134 °C (250 °F, 225-275 °F)	3.14	12,7 mm (1/2 po)	16 mm (5/8 po) minimum
Résistance au cloquage (sec)	3.15	55	55 (minimum)

CODES ET SPÉCIFICATIONS

Greenguard Indoor Air Quality Certified®
Greenguard Children and Schools Certified™
Conforme à la norme ANSI / NEMA LD3-2005
Homologuée SEFA 8.1
Homologuée ASTM G-22

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

CATÉGORIE	ÉPAISSEUR TYPIQUE	FINI	DIMENSIONS
A3 (Postformable)	1,0 mm (0,038 po)	-CT	4 pi x 8 pi; 5 pi x 12 pi
S6 (Compact)	12,7 mm (0,500 po)	-CT	4 pi x 8'; 5 pi x 8 pi, 10 pi, 12 pi (Fabriqué sur commande)
S7 (Compact)	19,00 mm (0,750 po)	-CT	4 pi x 8 pi; 5 pi x 8 pi, 10 pi, 12 pi
R3 (Compact)	25,4mm (1,000 po)	-CT	4 pi x 8 pi; 5 pi x 8 pi, 10 pi, 12 pi

Couleurs et motifs

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 sont stockés dans 17 couleurs et motifs distincts.

Agencement des couleurs

Les feuilles de stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 comprennent un produit chimique spécial qui leur procure leurs propriétés de résistance aux produits chimiques et une teinte légèrement différente de celle des produits en stratifié haute pression standard correspondants. Cette différence de couleur n'est pas un défaut. Examinez les échantillons réels du stratifié résistant aux produits chimiques Chemtop2 avant de procéder aux spécifications. Il n'est pas recommandé de placer les feuilles de stratifiés Chemtop2 et les feuilles de stratifié haute pression standard côte à côte, **PAR CONTRE LES ASSOCIATIONS HORIZONTALES/ VERTICALES SONT ACCEPTABLES**. Vous pouvez vous procurer des échantillons auprès des représentants en spécifications de Formica Corporation ou directement auprès de Formica Corporation. Composez 1-800-FORMICA™ ou consultez www.formica.com.

Résistance aux taches et aux produits chimiques

Les produits chimiques et les réactifs cités ont été mis en contact avec la surface du stratifié Chemtop selon la méthode de l'essai couvert (avec un couvercle d'un verre de montre) pendant 16 heures avant l'inspection visuelle et l'évaluation. Les réactifs cités ci-dessous n'ont pas endommagé la surface de la feuille de stratifié Chemtop2. Les réactifs suivis d'un astérisque (*) peuvent causer un léger changement de lustre ou de couleur, selon la durée de l'exposition. Les réactifs suivis de deux astérisques (**) peuvent causer de légers dommages, selon la durée de l'exposition. Pour les surfaces de mobilier délicat, Formica Corporation recommande de nettoyer immédiatement les déversements avec une éponge humide et de l'eau propre. En cas de doute sur la compatibilité d'un produit chimique particulier non cité ci-dessous, communiquez avec les Services techniques ou des ventes Formica en composant 1 513 786-3048 ou 1-800-FORMICA.™

Laboratoires de science

Acides

Acide acétique, 98 %	Acide nitrique, 20 %
Acide chloridrique, 37 %	Acide nitrique, 70 %**
Acide chromique, 60 %	Acide nitrochlorhydrique
Acide citrique, 10 %	Acide perchlorique, 60 %
Acide acétique glacial	Acide picrique, 1,2 %
Acide formique, 90 %*	Acide sulfurique, 77 %
Acide phosphorique, 85 %	Acide tannique (saturé)
Acide sulfurique, 96 %*	Acide urique (saturé)
Solution de nettoyage à base de dichromate*	

Alcalis

Hydroxide d'ammonium, 28 %	Hydroxide de sodium, 40 %
Hydroxide de potassium, 15 %	Sulfure de sodium, 15 %
Carbonate de sodium, saturé	

Produits de laboratoires dentaires

Amalgame	Comprimés révélateurs
Comprimés révélateurs	Lingette germicide jetable
Colle acrylique pour joints épais	Rince-bouche au fluorure eugérol
Marques d'acide phosphorique Enthatch, 37 %	

STRATIIFIÉ RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES CHEMTOPI2™ DE FORMICA GROUP

DONNÉES TECHNIQUES SUITE



Produits de laboratoires photographiques

Révélateur D-76	Agent Hypo Clearing
Fixateur à usage général	Bain d'arrêt indicateur
Fixateur rapide avec durcisseur	Traitement rapide E-6 pour
Traitement C-41 (révélateur A, révélateur B, révélateur C, BLIX A, BLIX B, BLIX C, stabilisateur)	diapositives en couleur (1er révélateur, révélateur de couleur A, révélateur de couleur B, BLIX A, BLIX B, BLIX C)

Solvants

Acétone	Furfural
Acétate de pentyle	Méthanol
Benzène	Butanone
Alcool butylique	Dichlorométhane
Disulfure de carbone	Alcools minéraux
Tétrachlorure de carbone	Pétrole
Chlorobenzène	N-hexane
Crésol	Phénol 85 % (Acide carbolique)
Alcool dénaturé	Tétrahydrofuran
Diméthylformamide	Trichloroéthane
Dioxane	Trichloroéthylène
EDTA	Toluène
Acétate d'éthyle	Xylène

Réactifs à usage général

Cellosolve	Huile de pin
Détergent	Hypochlorite de sodium, 5 % (Clorox®)
Essence	
Kérosène	Phosphate trisodique, 30 %
Désinfectant de marque Lysol®	Urée, 6,6 %
Dissolvant pour vernis à ongles	Huile végétale

Autres réactifs

Chlorure hypochlorite de calcium	
Permanganate de potassium, 2 %*	
Sulfate de cuivre, 10 %	Bisulfite de sodium
Chlorure de fer, 10 %	Chlorure de sodium
Phénolphthaléine, 1 %	Chlorure de zinc

Hôpitaux et établissements de soins de santé

Alcool amylique	Teinture d'iode, USP, 2 %
Bleu d'aniline, 2.5 %	Alcool isopropylique
Vert de bromocrésol	Mercurochrome®
Chloroforme	Méthanol
Dissolvant d'adhésif Detachol	Huile minérale
Solution à l'éosine	Pétrolatum
Alcool éthylique	Povidone-iode
Oxyde de diéthyle	Bleu de méthylène
Sulfate ferrique basique purifié de cinéole, 13 – 14 %	Nitrate d'argent, 10 %*
Formaldéhyde, 37 %	Steri-Strip, teinture de benjoin 1544
Violet de gentiane, solution 1 %	Thimérosal
Colorant Giemsa	Composé de teinture de benjoin
Iode à base de glycérine	Teinture de merthiolate
Hématoxyline	Tache de sang de Wrights*

Peroxide d'hydrogène, 3 %	Zephiran Chloride, 17 %
Peroxide d'hydrogène, 20 %	Oxyde de zinc
Solution au goudron de houille, 20 %	
Polyvidone iodée pour écouvillonnage	

Produits d'embaumeurs

Formaldéhyde 65 %	Teinture Inr-Tone n° 3
Cavres Cavity Trioxin	Fluide artériel Spéc. ictère
Teinture Coloro Dye n° 1	Produit chimique cautérisant et conservateur NuLeco
Fluide pour cavité Dri-Cav	Fluide artériel Plasdo-25
Fluide artériel Glo-Tone	
Gel pour autopsie Hexaphène MA 37	
Fluide artériel PLX	

Produits ménagers puissants

Azurant : azurant liquide concentré Mrs. Stewart's®	Produits liquides pour déboucher les drains : Liquid Plumber®, Drano®
Produits nettoyants pour surfaces de cuisson en céramique : crème nettoyante pour surfaces de cuisson lisses	Tarn-X®
Eau de javel : Clorox ordinaire, Mr. Clean® avec eau de Javel, produit nettoyant Comet® avec eau de Javel	Nettoyants pour le métal : nettoyant pour le cuivre Cameo®, Tarn-X®
Produits nettoyants pour cafetières : Mr. Coffee®	Produits nettoyants pour la moisissure : nettoyant de moisissure instantané Tilex®, Détachant Johnson Wax® Vanish
Produits nettoyants pour plans de travail : nettoyant antibactérien pour cuisines Lysol	Mildew Plus avec agent blanchissant et nettoyant, Produits nettoyants pour fours : nettoyant ultra-puissant pour fours Easy-Off®, Antirouilles : dissolvant de rouille en gelée Duro Naval®
Produits à base de chlorhydrate de méthamphétamine pour déboucher les drains : Lewis Red® Devil Lye®	Produits nettoyants de cuvettes de toilettes : Lysol®, produit nettoyant et désinfectant liquide SNOBOL®, produit nettoyant liquide épais à base de chlore Sani-Flush®, produit liquide The Works®
Teinture pour cheveux : formule en crème Miss Clairol® – noir velours, colorant crème Clairol Pure White®	
Produits pour enlever la calcaire : Lime-A-Way® extra, produit non abrasif pour enlever les résidus de Comet®, CLR®	

Réactifs ANSI/NEMA

Acétone	Crayon n° 2
Betadine®	Tampon à timbrer d'encre supermarché pourpre
Ketchup	Cirage pour chaussures
Acide citrique, 10 %	Sachet de thé
Eau distillée	Huile végétale
Éthanol, 50 %	Pastel de cire
Café frais	Moutarde jaune
Ammoniac à usage ménager	

STRATIÉ RÉSIANT AUX PRODUITS CHIMIQUES CHEMTO2™ DE FORMICA GROUP

DONNÉES TECHNIQUES SUITE



GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pendant une période d'un (1) an à compter de la date d'achat initial, le stratifié Chemtop2 résistant aux produits chimiques de Formica sera raisonnablement exempt de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'il est correctement manipulé et mis en place, ils sera conforme, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication applicables. Les couleurs peuvent varier d'un lot de colorant à l'autre. Cette garantie limitée s'applique uniquement aux stratifiés résistant aux produits chimiques Chemtop2 qui sont entreposés, manipulés, fabriqués et installés conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications que l'on peut faire des produits Chemtop2, **FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.**

STIPULATION D'EXONÉRATION DES GARANTIES

LES GARANTIES DÉCRITES AUX PRÉSENTES OU DANS LES DOCUMENTS DE GARANTIE DE FORMICA CORPORATION RELATIVEMENT À UN PRODUIT SONT LES SEULES GARANTIES ACCORDÉES PAR FORMICA CORPORATION CONCERNANT CES PRODUITS ET REMPLACENT EXPRESSÉMENT TOUTES AUTRES GARANTIES TACITES Y COMPRIS ET SANS RÉSERVE TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER. LES PRODUITS VENDUS PAR FORMICA CORPORATION SONT VENDUS UNIQUEMENT AVEC LES SPÉCIFICATIONS EXPRESSÉMENT STIPULÉES PAR ÉCRIT PAR FORMICA CORPORATION. EN RÉPONSE À LA DEMANDE DE RECOURS D'UN ACHETEUR, LA SEULE OBLIGATION DE FORMICA CORPORATION EST DE RÉPARER OU DE REMPLACER LE PRODUIT DE LA FAÇON DÉCRITE AUX PRÉSENTES OU DE REMBOURSER LE PRIX D'ACHAT DU PRODUIT QUI LUI AURA ÉTÉ RENVOYÉ. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES QUELS QU'ILS SOIENT RÉSULTANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT ACHETÉ, QUE CELUI-CI SOIT UTILISÉ SEUL OU COMBINÉ À D'AUTRES SUBSTANCES.

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Aucune réclamation soumise par l'acheteur, y compris une demande d'indemnisation en rapport avec la qualité ou la quantité de produits livrés ou non livrés ne peut être d'un montant supérieur au prix d'achat du produit faisant l'objet des dommages en raison desquels la réclamation est soumise. **EN AUCUN CAS, FORMICA CORPORATION NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR DE QUELCONQUES DOMMAGES SPÉCIAUX, INDIRECTS, ACCESSOIRES, PERTES DÉCOULANT DES ACTES DE CONFIANCE OU INTÉRÊTS EXEMPLAIRES OU D'ACHAT DE REMPLACEMENT, DE PERTE DE PROFIT, DE REVENUS OU DE PRIVATION DE JOUISSANCE DU PRODUIT VENDU EN VERTU DE LA PRÉSENTE OU NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR OU UN TIERS À CET ÉGARD. L'ACHETEUR DOIT INSPECTER LE PRODUIT À LA RÉCEPTION POUR DÉCELER TOUTE NON-CONFORMITÉ ÉVENTUELLE.** Le défaut

de l'acheteur d'aviser par écrit Formica Corporation de son intention de se prévaloir de son droit de recours dans les 30 jours suivant la date de livraison ou, dans le cas d'une non-livraison, à compter de la date fixée pour la livraison, constituera l'abandon par l'acheteur de tous ses droits de recours relativement à ces produits.

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Formica Corporation
10155 Reading Road
Cincinnati, Ohio 45241-5279

SERVICES TECHNIQUES

Vous pouvez obtenir de l'assistance technique auprès de votre distributeur de produits de marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour aider les représentants, Formica Corporation dispose de services techniques et des ventes à Cincinnati, Ohio. Pour obtenir de l'assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant des ventes ou écrivez directement à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH 45241; ou communiquez par téléphone en composant 513 786-3048 ou 1-800-FORMICA™ ou par télécopieur en composant 513 786-3195. Au Canada, composez 1 800 363-1405. Au Mexique, composez 52 55 56348622.

Consultez www.formica.com pour obtenir les données techniques les plus récentes.

Formica® et l'enclume du logo Formica® sont des marques de commerce déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ et Chemtop2™ sont des marques de commerce de The Diller Corporation.

Toutes les marques ® sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.formica.com ou composer 1 800-FORMICA™.

©2011 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241
Imprimé aux É.-U.
Formulaire n° 15-003 (07/09, rév 07/11)



U.S. Green Building Council
Formica Corporation est un membre de l'U.S. Green Building Council.



Le stratifié haute pression Formica® a reçu la certification du GreenGuard Environmental Institute « GreenGuard Indoor Air Quality Certified » (qualité de l'air intérieur) pour sa conformité à la norme GREENGUARD relative aux produits à faible émissivité.